

SAFETY JOGGER

INDUSTRIAL

FOOD

DOLCE S3

Chaussure de sécurité à la mode, conçue pour l'industrie alimentaire

Tige	Cuir pleine fleur Nappa
Semelle	PU / PU
Embout	Acier
Semelle anti-perforation	Acier
Doubleure	Mesh
Semelle interne	Semelle intérieure en mousse SJ
catégorie safety	EN ISO 20345 - S3 / SRC
Poids de l'échantillon	0.570 gr.
Tailles	EU 35-47 / UK 3.0-12.0 / US 3.0-13.0 / CM 23.0-31.0



217



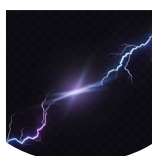
S3
Des chaussures de sécurité S3 sont adaptées au travail dans un environnement à forte humidité et en présence d'huile ou d'hydrocarbures. Ces chaussures protègent également contre les risques de perforation de la semelle et d'écrasement du pied.



ANTIDÉRAPANT SRA
L'antidérapant est l'une des caractéristiques les plus importantes des chaussures de sécurité et de travail. Les semelles antidérapantes SRA sont testées sur un carreau de céramique avec une solution de savon dilué.



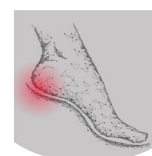
RÉSISTANTE AU PÉTROLE ET AUX HYDROCARBURES
La semelle extérieure est résistante à l'huile et aux hydrocarbures.



ANTISTATIQUE
Les chaussures antistatiques empêchent l'accumulation de charges électriques statiques et assurent leur décharge efficace. Résistance volumique entre 100 KiloOhm et 1 GigaOhm



TIGE RÉSIDANTE À L'EAU (WRU)
Empêche la pénétration de l'eau si elle n'est pas exposée en permanence à des niveaux élevés.



ABSORPTION DE L'ÉNERGIE DU TALON
L'absorption de l'énergie du talon réduit l'impact des sauts ou de la course sur le corps du porteur.

SAFETY JOGGER

INDUSTRIAL

FOOD

DOLCE S3

Industries:

Alimentation et boissons, Automobile, Construction, Logistique, Production, Restauration

Environnements:

Environnement humide, Environnement sec

Consignes de maintenance:

Pour prolonger la durée de vie de vos chaussures, nous vous recommandons de les nettoyer régulièrement et de les protéger avec des produits adéquats. Ne faites pas sécher vos chaussures sur un radiateur, ni à proximité d'une source de chaleur.



	Description	Unité de mesure	Résultat	EN ISO 20345
Tige	Cuir pleine fleur Nappa			
	Tige : perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cm ² /h	2.25	≥ 0.8
	Tige : coefficient de vapeur d'eau	mg/cm ²	25	≥ 15
Doublure	Mesh			
	Doublure : perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cm ² /h	67.6	≥ 2
	Revêtement : coefficient de vapeur d'eau	mg/cm ²	541	≥ 20
Semelle interne	Semelle intérieure en mousse SJ			
	semelle intérieure : résistance à l'abrasion	cycles	400	≥ 400
Semelle	PU / PU			
	Résistance à l'abrasion de la semelle extérieure (perte de volume)	mm ³	51.7	≤ 150
	Semelle antidérapante SRA : talon	friction	0.31	≥ 0.28
	Semelle antidérapante SRA : plateau	friction	0.32	≥ 0.32
	Semelle antidérapante SRB : talon	friction	0.16	≥ 0.13
	Semelle antidérapante SRB : plateau	friction	0.18	≥ 0.18
	Valeur antistatique	MegaOhm	120.1	0.1 - 1000
	Valeur de l'ESD	MegaOhm	NA	0.1 - 100
	Absorption de l'énergie du talon	J	29.2	≥ 20
Embout	Acier			
	Résistance à l'impact sur l'embout (déformation après impact 100J)	mm	NA	≥ 14
	Résistance à la compression de l'embout (déformation après compression 10kN)	mm	NA	≥ 14
	Résistance à l'impact sur l'embout (déformation après impact 200J)	mm	15.5	≥ 14
	Résistance à la compression de l'embout (déformation après compression 15kN)	mm	18.0	≥ 14